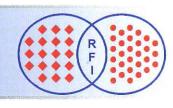
RFI Deutschland GmbH



Hydraulische Karrenbalken Stanzmaschine Typ KBS 250 - HU



Abbildung ähnlich

Die Karrenbalkenstanzmaschine ist in einer Stahlschweißkonstruktion ausgeführt. Die Stanzbewegung erfolgt über einen im Stanzkarren befindlichen Hydraulikzylinder. Die hydraulische Antriebs- und Steuerungskomponenten sind im Maschinenständer untergebracht. Der Stanzkarren wird elektromotorisch verfahren. Die Bedienelemente für die Einlösung und Fahrbewegung sind am Stanzkarren übersichtlich angeordnet. Der Rückhub ist über ein Potentiometer stufenlos am Schaltschrank einstellbar. Die Maschine entspricht den gültigen CE-Vorschriften. Inklusive Aluplatte am Druckteller und Kunststoffstanzplatte, HY 78.



Stanzkraft: 250 kN 2250 x 510 mm Stanzfläche: Durchgangsbreite: 2250 mm 500 x 500 mm Drucktellergröße: 5 - 150 mm Hub einstellbar: Motorleistung: 2,2 kW Maschinenmaße:3000x1570x2150 mm Ölbedarf: ca. 110 l

KBS 250 - HU/A

Stanzkraft: Stanzfläche: 1600 x 510 mm Stanzfläche: Durchgangsbreite: Drucktellergröße: Hub einstellbar: Motorleistung: Ölbedarf: ca. 110 l

Mit Wegfahrfunktion nach jeder Stanzung

KBS 250 / 1600 - HU

250 kN Stanzkraft: 250 kN 1600 x 510 mm 1600 mm 2250 mm Durchgangsbreite: 500 x 500 mm 500 x 500 mm Drucktellergröße: 5 - 150 mm Hub einstellbar: 5 - 150 mm 2,2 kW 2,2 kW Motorleistung: Maschinenmaße:3000x1570x2150 mm Maschinenmaße:2300x1570x2000 mm ca. 110 l Ölbedarf:













RFI Deutschland GmbH

homepage: www.ring-perforating.de - www.ring-stanztechnik.de

